



FLYGOO

## FG-L水冷臭氧发生器说明书

□30G □40G □50G

智能型、蜂窝高硼硅玻璃结构（水冷）

- 1.主板过热保护
- 2.主板过流保护
- 3.强力臭氧发生装置
- 4.臭氧浓度无级可调

### 国内经销：

提示：机器应安装在通风干燥、干净的地方！

气水混合连接图严格按说明书安装，并做好防回水措施！

每 2 次开机的间隔时间应在 1 分钟以上！

请经常保持机器的干净，注意防水防潮，以利于机器的长期寿命！

严禁在未接冷却水的情况下工作！

**安装使用前，务请仔细阅读说明**

## 第一章 产品型号及技术参数表

型号 项目	FG-L-30G	FG-L-40G	FG-L-50G
臭氧产量 (g/h)	30	40	50
使用电源	220V		
频率	50HZ		
额定电流 (A)	2.1	2.3	2.6
额定功率 (W)	450	500	560
冷却水流量m <sup>3</sup> /h	0.3-0.4		
空气流量 (m <sup>3</sup> /h)	2.4	2.4	2.4
输出压力	3.5±0.5kg/cm <sup>2</sup>		
工作环境温度	< 40°C		
工作环境湿度	< 70%		
冷却水输入接口	1/2"内丝		
冷却水输出接口			
臭氧输出接口			
连接电缆线 (mm <sup>2</sup> )	3*2.5		
外型尺寸 (mm)	500*370*880mm	500*370*880mm	500*370*880mm
重量 (kg)	37	38	39

## 第二章 产品结构及特点

### 1、设备特点:

- 强力臭氧发生器FG-L 系列采用耐高温、耐高压蜂窝高硼硅玻璃结构放电单元，该结构使用极其稳定、使用寿命长，具有放电效率高、遇回水不易损坏等特点；
- 多个故障点监测功能，主板温度检测、主板过流检测等
- 臭氧发生量无极可调；
- 以空气为原料，不需任何辅料，耗电小，制氧成本低；
- 性能稳定，全套气路均为低压系统，运行安全可靠；
- 操作简便，随用随制，持续供氧；

### 2、设备配置附件:

- 说明书 1 份、合格证1份、6\*8mm聚四氟管3米、曝气石 1个、循环水泵及配件一套

## 第三章 机器控制面板、操作步骤及接口功能说明

### 1、面板及操作说明：

机器有两种控制方式：①控制板操作方式 ②机器通电直接运行（适合联动）。

通过连续按电源按键“(17)”5秒来切换功能，客户没要求时出厂默认①。

#### 一、开/关机

双击电源按键“(17)”开，单击电源按键“(17)”关。注：关机时，先关臭氧，延时10秒后关气泵。

#### 二、设置北京时间

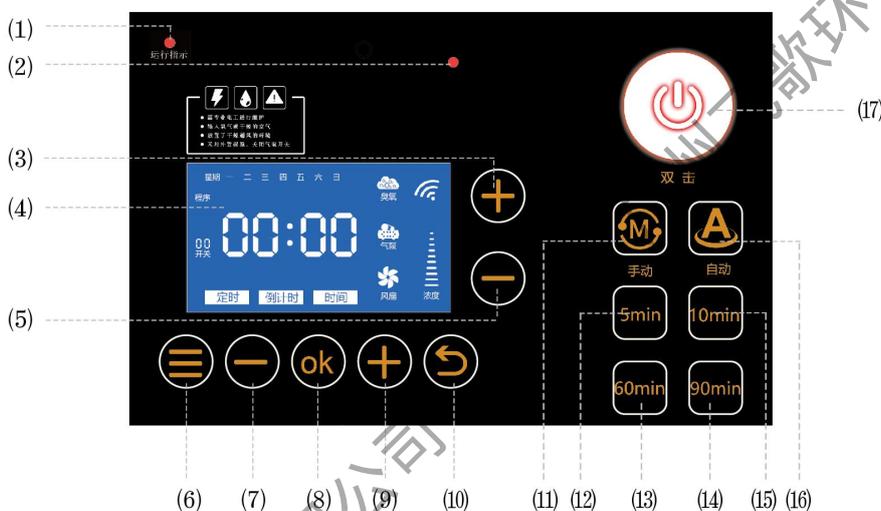
开机后，单击(6)选择时间，按(8)确定，跳转到设置星期（星期闪烁），按(7) (9)选择需要的星期，按(8)确定，跳转到时间（默认00:00），按(7) (9)加减时间，按(10)可返回上一层，长按三秒可清除当前时间，重新设置时间。设置完成后按(8)确定。设置完成后，按(6)返回时钟界面。

#### 三、设置自动模式

开机后，单击(6)选择“定时”，按(8)确定，①跳转到第一组设置开的时间（每一组只能选择开或关，第一组选择开，第二组选择关才算一个周期），按(7)或(9)切换开和关选择，第一组选择开，按(8)确定，②跳转到设置星期（默认星期一到日），按(7)清除不需要的星期，按(9)跳过需要的时间，按(8)确定，（按(10)可返回上一层，长按三秒可清除当前星期，重新设置星期。）③跳转到时间设置，默认(--:--），按(7) (9)加减时间，按(10)可返回上一层，长按三秒可清除当前时间，重新设置。按(8)确定，跳转到第二组设置关的时间，重复①②③步骤。设置完成所有组定时后，按(6)返回时钟界面。按(16)可运行设置定时组程序。

#### 四、手动模式

单击(11)键，按(12)、(13)、(14)、(15)选择工作时间，同时可按(7) (9)加减时间，5分钟为一个单元，倒计时开始时候，可长按(10)三秒取消倒计时。



## 2、机器侧面接口说明：

冷却水输入口：机器冷却水建议用自来水冷却；如用其它水做冷却或用循环水冷却，机器的进水口必须加装 PP 棉水过滤器，否则水中的杂质及金属氧化物会导致臭氧发生管热交接不良，最终导致臭氧浓度下降；严禁使用混浊、污水、海水、等含重金属氧化物的水对机器进行冷却，否则会导致臭氧发生管冷却水通道结垢、腐蚀氧化损坏！

冷却水输出口：出口的水温应比人体温度低（手感凉），如温度高则需加大冷却水流量；

- 臭氧输出口：在水处理行业的臭氧机，臭氧输出口至射流吸气装置之间必须安装单向阀及防回水装置，确保水不会回流到机器里面！
- 电源线：接 220V 50Hz 电源；电源必须带有地线，否则机器在受潮后外壳可能有漏电的危险！



## 第四章 保养维修积故障排除

尊敬的 **飞歌臭氧** 产品用户：

非常感谢您选用 **飞歌臭氧** 产品，并衷心地祝贺您成为 **飞歌臭氧** 高品质产品的用户，为了确保您能够充分分享有 **飞歌臭氧** 提供的完善售后服务的支付，请您在购买产品后认真阅读本产品用户服务指南，同时予以妥善保存。

**飞歌臭氧** 提供的售后服务承诺：

- 1、本公司全系列产品（耗材、配件）自您购买之日起，提供一年免费保修，终身维护。
- 2、若产品出现下列故障，本公司将不承担保修义务，但可收取材料费维修：
  - (1)、环境过于潮湿或机器内部进水而导致产品损坏；
  - (2)、擅自改动产品结构而导致产品损坏；
  - (3)、因自然灾害或其它不可抗力而导致产品损坏；
  - (4)、无法提供购买凭证及保修卡；
- 3、需要提供上门服务，客户必须支付差旅费用，本公司或经销商可视距离远近确定是否上门服务。
- 4、**因操作不当或机器故障而造成灭菌消毒事件未能达标，本公司对事件的内容不予承担赔偿责任！**

### 故障检查与排除

如果做完了以下检查后，您仍未能解决问题或涉及维修的部分，请直接与飞歌臭氧当地的销售商或售后服务部联系。

一、机器不通电：

- 1、电源插头是否插好，插座是否有 220V 交流电。
- 2、保险管是否烧坏，如烧坏更换同型号保险管并检查输入电压是否正常。

二、机器控制面板没显示：

- 1、检查机器内部控制面板端子排是否掉落或者接触不良

三、机器内部线路板报警，有气体输出但没臭氧

- 1、主板过热保护：检查环境温度是否过高；机器安装处通风是否不好；散热风扇是否损坏；主板温控是否接触不良或损坏。
- 2、主板过流保护：检查功率输出是否过大，过流保护设定（BH）是否过小。

四、机器内部线路板不报警，线路板电源指示不亮，有气体输出但没臭氧

- 1、检查线路板保险丝是否烧掉。

五、臭氧量偏低、工作电流变小

- 1、臭氧量调节旋钮是否调的过小。

六、臭氧输出口无气量输出：

- 1、检查空压机是否在工作；
- 2、检查机器内部管路接头是否漏气、脱落、管路是否打折；